

Cliente: **SUMIG SOLUCOES PARA SOLDA E CORTE LTDA**Lote: **PAC40625**Produto: **A0511600270307 | CORD. T-0,160/27/3/7 NUA | 40.001.009**

ANÁLISES

| ENSAIO | ESPECIFICADO | | ENCONTRADO | | SITUAÇÃO DO ENSAIO | OBSERVAÇÕES |
|----------------------------|--------------|----------|------------|----------|--------------------|-------------|
| | MÍNIMO | MÁXIMO | MÍNIMO | MÁXIMO | | |
| LOTE | | | | | Aprovado | |
| DIÂMETRO DOS FIOS (mm) | 0,1570 | 0,1630 | 0,1570 | 0,1630 | Aprovado | |
| Nº DE SOBRECOCAS | 7,0000 | 7,0000 | 7,0000 | 7,0000 | Aprovado | |
| Nº DE COCHAS | 3,0000 | 3,0000 | 3,0000 | 3,0000 | Aprovado | |
| Nº DE FIOS POR COCHAS | 27,0000 | 27,0000 | 27,0000 | 27,0000 | Aprovado | |
| Nº TOTAL DE FIOS | 567,0000 | 567,0000 | 567,0000 | 567,0000 | Aprovado | |
| SEÇÃO (mm²) | 11,4000 | 11,4000 | 11,4000 | 11,4000 | Aprovado | |
| DIÂMETRO DA CORDOALHA (mm) | 4,7000 | 5,3000 | 4,9700 | 5,0900 | Aprovado | |

EMISSÃO ELETRÔNICA DISPENSA ASSINATURA

RESPONSÁVEL INSPEÇÃO

Vicente Luiz Scarano

01/06/2018

Cliente: **SUMIG SOLUCOES PARA SOLDA E CORTE LTDA**Lote: **PAC40626**Produto: **A0512020270307 | CORD. T-0,202/27/3/7 NUA | 40.001.008**

ANÁLISES

| ENSAIO | ESPECIFICADO | | ENCONTRADO | | SITUAÇÃO DO ENSAIO | OBSERVAÇÕES |
|----------------------------|--------------|----------|------------|----------|--------------------|-------------|
| | MÍNIMO | MÁXIMO | MÍNIMO | MÁXIMO | | |
| LOTE | | | | | Aprovado | |
| DIÂMETRO DOS FIOS (mm) | 0,1990 | 0,2050 | 0,1990 | 0,2050 | Aprovado | |
| Nº DE SOBRECOCAS | 7,0000 | 7,0000 | 7,0000 | 7,0000 | Aprovado | |
| Nº DE COCHAS | 3,0000 | 3,0000 | 3,0000 | 3,0000 | Aprovado | |
| Nº DE FIOS POR COCHAS | 27,0000 | 27,0000 | 27,0000 | 27,0000 | Aprovado | |
| Nº TOTAL DE FIOS | 567,0000 | 567,0000 | 567,0000 | 567,0000 | Aprovado | |
| SEÇÃO (mm²) | 18,1700 | 18,1700 | 18,1700 | 18,1700 | Aprovado | |
| DIÂMETRO DA CORDOALHA (mm) | 5,7000 | 6,3000 | 6,1400 | 6,2500 | Aprovado | |

EMIÇÃO ELETRÔNICA DISPENSA ASSINATURA**RESPONSÁVEL INSPEÇÃO**

Vicente Luiz Scarano

06/06/2018

Cliente: **SUMIG SOLUCOES PARA SOLDA E CORTE LTDA**Lote: **PAC41225**Produto: **A0511600270307 | CORD. T-0,160/27/3/7 NUA | 40.001.009**

ANÁLISES

| ENSAIO | ESPECIFICADO | | ENCONTRADO | | SITUAÇÃO DO ENSAIO | OBSERVAÇÕES |
|----------------------------|--------------|----------|------------|----------|--------------------|-------------|
| | MÍNIMO | MÁXIMO | MÍNIMO | MÁXIMO | | |
| LOTE | | | | | Aprovado | |
| DIÂMETRO DOS FIOS (mm) | 0,1570 | 0,1630 | 0,1570 | 0,1590 | Aprovado | |
| Nº DE SOBRECOCAS | 7,0000 | 7,0000 | 7,0000 | 7,0000 | Aprovado | |
| Nº DE COCHAS | 3,0000 | 3,0000 | 3,0000 | 3,0000 | Aprovado | |
| Nº DE FIOS POR COCHAS | 27,0000 | 27,0000 | 27,0000 | 27,0000 | Aprovado | |
| Nº TOTAL DE FIOS | 567,0000 | 567,0000 | 567,0000 | 567,0000 | Aprovado | |
| SEÇÃO (mm²) | 11,4000 | 11,4000 | 11,4000 | 11,4000 | Aprovado | |
| DIÂMETRO DA CORDOALHA (mm) | 4,7000 | 5,3000 | 4,9400 | 5,0400 | Aprovado | |

EMISSÃO ELETRÔNICA DISPENSA ASSINATURA

RESPONSÁVEL INSPEÇÃO

Vicente Luiz Scarano

12/07/2018

Cliente: SUMIG SOLUCOES PARA SOLDA E CORTE LTDA

Lote: PAC41226

Produto: A0512020270307 | CORD. T-0,202/27/3/7 NUA | 40.001.008

| ENSAIO | ESPECIFICADO | | ENCONTRADO | | SITUAÇÃO DO ENSAIO | OBSERVAÇÕES |
|----------------------------|--------------|----------|------------|----------|--------------------|-------------|
| | MÍNIMO | MÁXIMO | MÍNIMO | MÁXIMO | | |
| LOTE | | | | | Aprovado | |
| DIÂMETRO DOS FIOS (mm) | 0,1990 | 0,2050 | 0,1990 | 0,2020 | Aprovado | |
| Nº DE SOBRECOCAS | 7,0000 | 7,0000 | 7,0000 | 7,0000 | Aprovado | |
| Nº DE COCHAS | 3,0000 | 3,0000 | 3,0000 | 3,0000 | Aprovado | |
| Nº DE FIOS POR COCHAS | 27,0000 | 27,0000 | 27,0000 | 27,0000 | Aprovado | |
| Nº TOTAL DE FIOS | 567,0000 | 567,0000 | 567,0000 | 567,0000 | Aprovado | |
| SEÇÃO (mm²) | 18,1700 | 18,1700 | 18,1700 | 18,1700 | Aprovado | |
| DIÂMETRO DA CORDOALHA (mm) | 5,7000 | 6,3000 | 6,0200 | 6,1800 | Aprovado | |

EMISSÃO ELETRÔNICA DISPENSA ASSINATURA

RESPONSÁVEL INSPEÇÃO
Vicente Luiz Scarano
16/07/2018